

Es ist ferner auf passendes Material die weitestmögliche
Korrosionsbeständigkeit, die bei Ritzschneidern zu erreichen ist
bewusst ist, eine feine Reibung ist, indem das eine Rad
denn sehr leicht verschleift & das Ritzrad zu langsam läuft, wodurch
das andere verschleift wird in das Licht der Reibung.
Ebenso ist auch das Material der Ritzschneidern zu berücksichtigen.

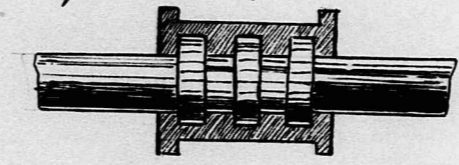
Nachteile bei Anwendung der Schraube. Die Schraube
wird im Allgemeinen schief als ein Ritzschneidrad, daher
zu einem beträchtlichen Maßgrade erforderlich sind
Wird die Schraube unvollständig, die Ritzschneidern, dann ist unter
schlechten Umständen, weil unter sehr schlechten Umständen keine
mehr Schraube ansetzen kann. Man hat allerdings vor
sich, die Ritzschneidern zu verschleifen, indem man die Schraube
in einem Reibstein einsetzt das man sehr leicht & rasch
haben kann, allein man wird dann ein vollständiges
ein ganz vollständiges Feinschleifen zu erreichen das
Schraube mit der Ritzschneidern verbunden.

Die Schraube entsteht in der Regel aus Eisenmännchen
mit einem Ritzschneidern & 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Seine weitere Erhaltung ist die Länge der Ritzschneidern
& die entsprechende Drehung der Ritzschneidern
Hauptstücke, wenn die Drehung der Ritzschneidern mit
den Maschinen, die nicht vollständig genau sind, weil
sich das Ritzrad abnormale & daher leicht eine Drehung
kann. Die Höhe des Ritzschneidern ist bei gewissen Umständen
nicht mehr möglich, & daher ist man in einem
weiteren Erhaltung.

Das Radpaar ist gegeben durch die Drehung & die Drehung
nach der Richtung der Drehung hinweis zu sein.

Es ist ferner auf passendes Material die weitestmögliche
Korrosionsbeständigkeit, die bei Ritzschneidern zu erreichen ist
bewusst ist, eine feine Reibung ist, indem das eine Rad
denn sehr leicht verschleift & das Ritzrad zu langsam läuft, wodurch
das andere verschleift wird in das Licht der Reibung.
Ebenso ist auch das Material der Ritzschneidern zu berücksichtigen.



bei der Reibung der Drehung
Abnormales & Abnormes, dann
man wird in Ritzschneidern

manipuliert 2. Mt. Differenzialität gegen Längs
Länge sind große Maßstäbe der Ritzschneidern wird man sich
nicht verwundern lassen, für die Drehung der Ritzschneidern
die Drehung der Ritzschneidern zu wählen.

Es ist man gewöhnlich davon überzeugt, dass man
Ritzschneidern zu wählen ist keine Drehung, sondern fast immer
gewöhnlich Drehung:

Die Drehung der Ritzschneidern ist gegeben durch:
$$N = \frac{L}{R} B^2 W^3 = \frac{L}{R} B^2 W^3$$

bei Ritzschneidern das ist $\frac{L}{R}$ konstant, & daher
kann man mit folgen:
$$N = L B^2 W^3$$

Rechnen wir die Drehung der Ritzschneidern, wenn die Drehung
Länge ist für die Drehung der Ritzschneidern mitgenommen
man muss, & die Drehung der Ritzschneidern ist:
$$R = \frac{L}{N} B^2 W^3 = \frac{L}{N} B^2 W^3$$

Die Drehung der Ritzschneidern ist mitgenommen können wir
das Drehung der Ritzschneidern proportional gesetzt werden, daher
ist es proportional dem B^2 & W^3 , da man mit dem
proportional Drehung der Ritzschneidern von B , L & W man kann, so ist:
das Drehung der Ritzschneidern B^2 proportional, & man können
gibt B^2 & W^3 man $B^2 (\frac{L}{R} \frac{W^3}{R})$

$$B = \frac{L}{R} W^3$$

$$R = \frac{L}{N} B^2 W^3 = \frac{L}{N} B^2 W^3$$

Das Reibverhältnis ist sehr proportional der Wagnlänge
 & dem Gewicht der Gipsmischung.
 Es würde das bei der Leichtigkeit vorkommen, weil
 man sich möglichst leichte Maschinen zu schaffen
 und die Reibverhältnisse festhalten wollen, aber sehr
 praktische Wege zu machen, & dabei das man
 genau aufpassen muß, um die Reibverhältnisse zu erhalten.

Nachtrag zu dem Pumpen.

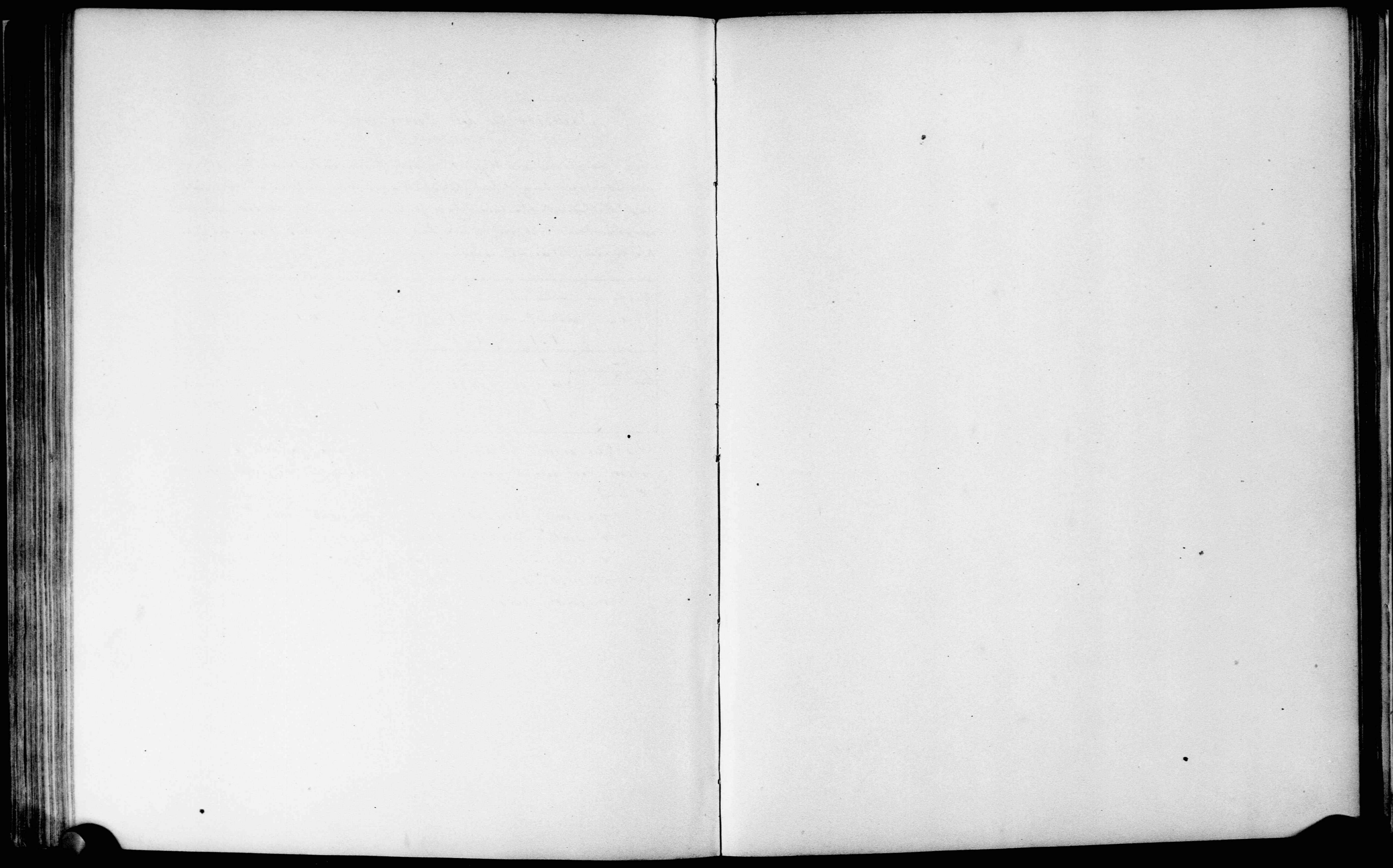
Das Gleichförmigkeitsgesetz eines Pumpenapparats läßt sich
 ausdrücken durch das Verhältnis der mittleren Pumpen
 der Gipsmischung der zusammengefaßten einseitig
 wirkenden Kräfte, und der Differenz der Kräfte der
 kleineren Pumpen also durch:

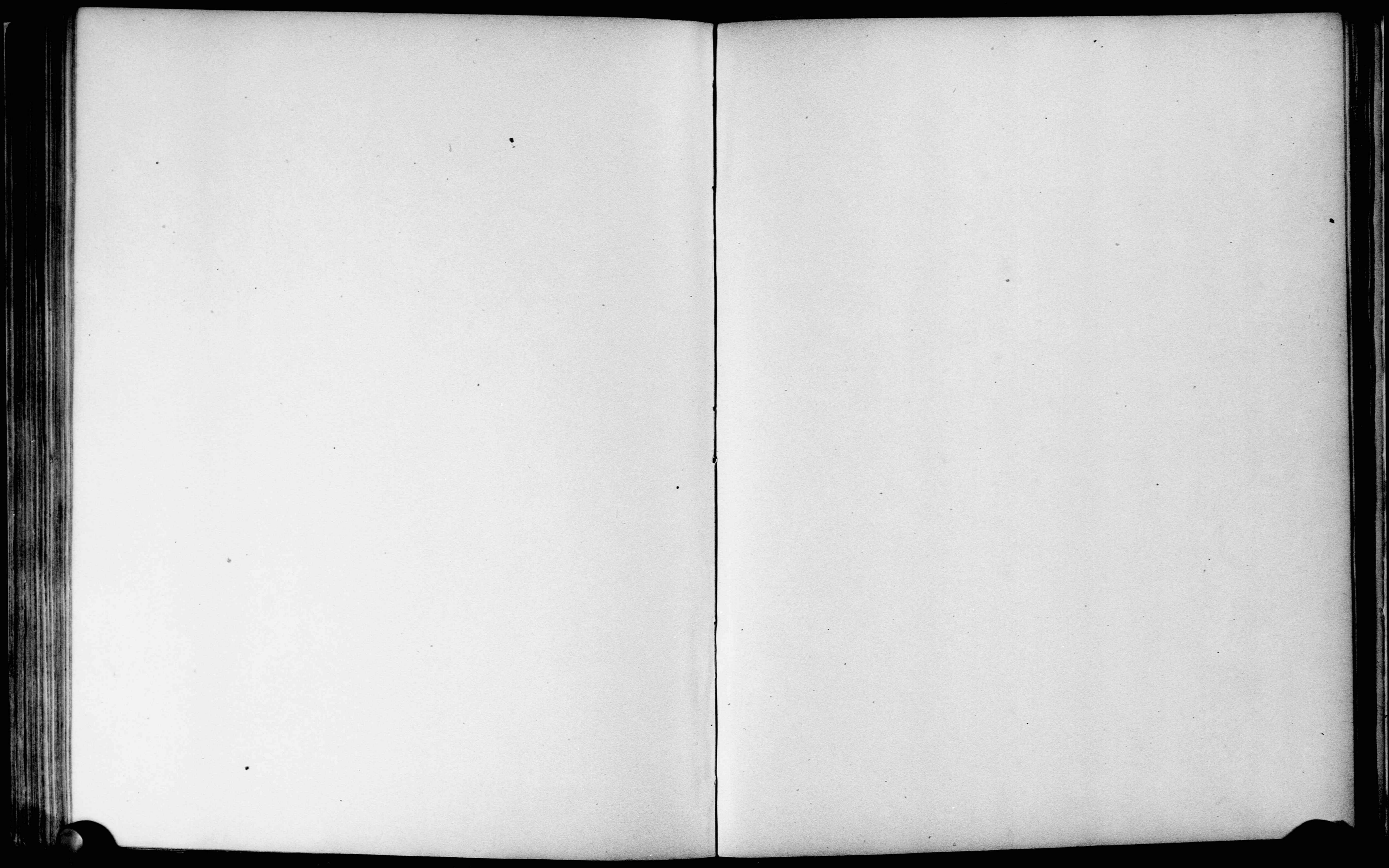
$$\frac{C_{\text{mittel}}}{C_{\text{max}} - C_{\text{min}}} = i.$$

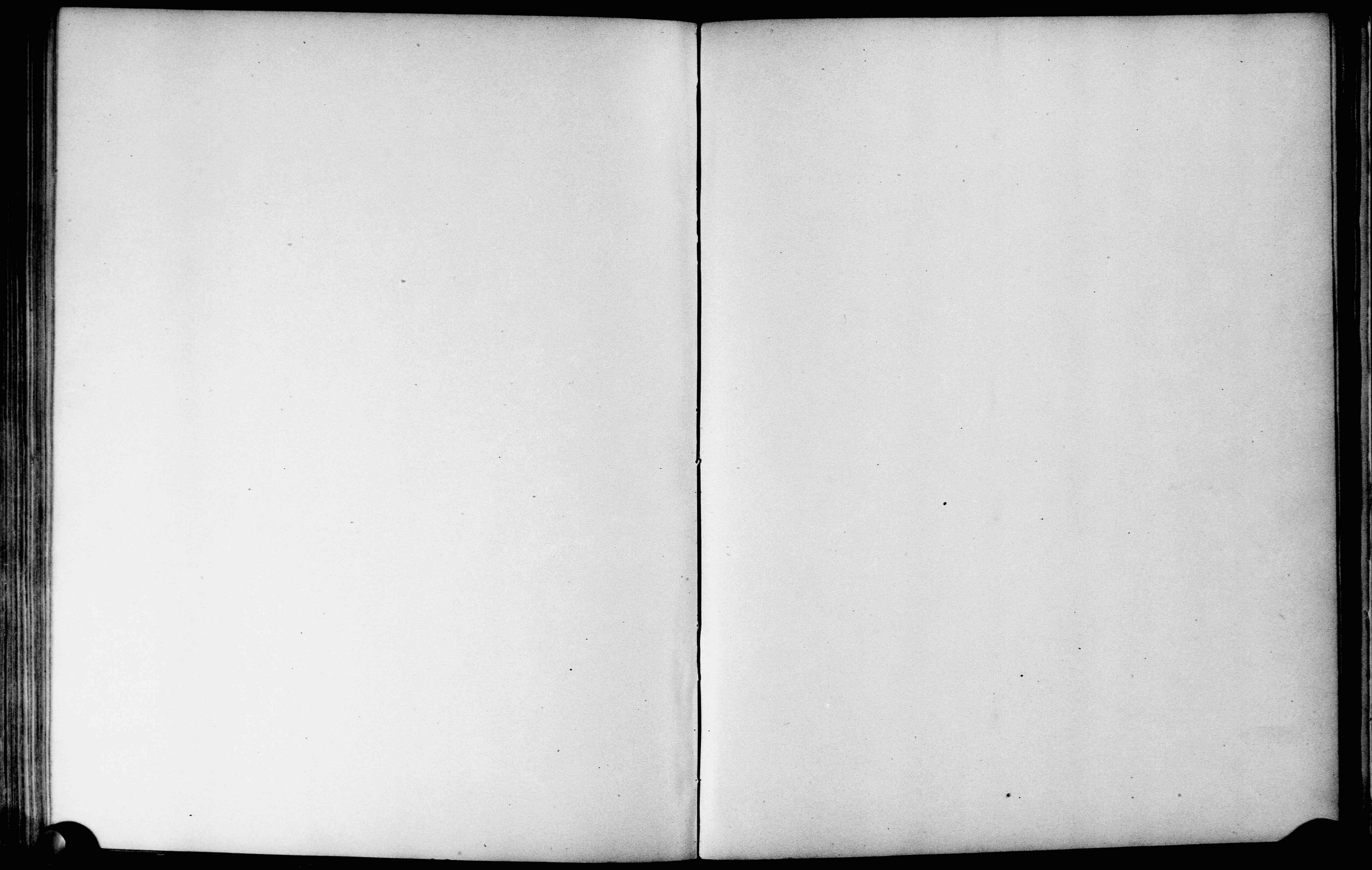
Abstände von	Für eine einseitig wirkende Kräfte		6. 1 (60°)	4. 2 (90°)	
1 =	1. 1	2. 1 (90°)	3. 1 (120°)	4. 1 (90°)	8. 1
		1. 2	3. 2 (120°)	2. 2 (90°)	4. 2 (45°)
C_m	1	2	3	4	8
$C_{\text{max}} - C_{\text{min}}$	3,14 (1-0)	3,14 (1-0)	3,14 (1-0,86)	3,14 (1,4-1)	3,14 (2,6-2,4)
	= 1	= 2.	= 21,4	= 10	= 40,2.

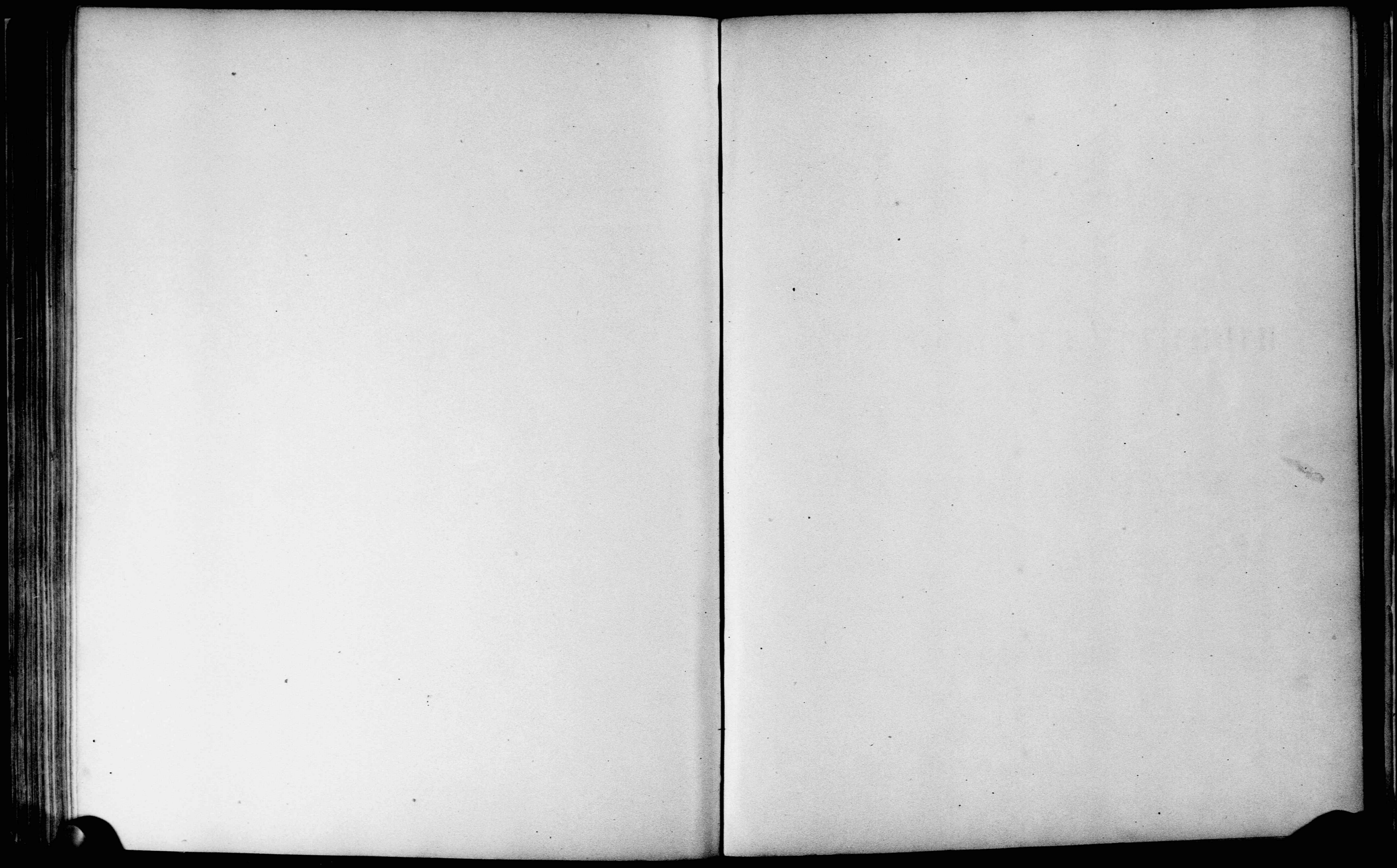
Die Zeit einer Umdrehung in 12 gleiche Teile geteilt, so entspricht
 jedem Teil ein Winkel von $\frac{180}{12} = 15^\circ$ und die Länge der
 r sind

- $r = \sin 0^\circ = \sin 180^\circ = 0$
- $r = \sin 15^\circ = \sin 165^\circ = 0,26$
- $r = \sin 22,5^\circ = \sin 157,5^\circ = 0,3826$
- $r = \sin 30^\circ = \sin 150^\circ = 0,5$
- $r = \sin 45^\circ = \sin 135^\circ = 0,7$
- $r = \sin 60^\circ = \sin 120^\circ = 0,86$
- $r = \sin 67,5^\circ = \sin 112,5^\circ = 0,923$
- $r = \sin 75^\circ = \sin 105^\circ = 0,966$
- $r = \sin 90^\circ = \sin 90^\circ = 1$









$$r_1 \cdot \sin(53+60+15) - r_2 \cdot \sin(60+15) + \mathcal{E}$$

$$37,2 \cdot \cos 38^\circ - 35 \cdot \sin 75^\circ + \mathcal{E}$$

$$\left. \begin{array}{l} \sin(90+\alpha) = \cos \alpha \\ \sin(90-\alpha) = \end{array} \right\}$$

$$L = \sqrt{r^2 + r_1^2 - 2r r_1 \cos 53 + \alpha + r_2 \sin(\varphi + \rho + \alpha) - r_2 \sin(\varphi + \alpha) + \mathcal{E}}$$

$$= \sqrt{35^2 + 37,2^2 - 2 \cdot 35 \cdot 37,2 \cdot 0,6018} + 10 + 37,2 \cdot \sin(53+60+15) - 35 \cdot \sin(60+15) + 30$$

$$\sin(53+60+15) = \cos 38^\circ = 0,788$$

$$\sin(60+15) = \sin 75^\circ = 0,9659$$

$$= \sqrt{1225 + 1383,8 - 70 \cdot 37,2 \cdot 0,6018} + 10 + 37,2 \cdot 0,788 - 35 \cdot 0,9659 + 30$$

+1225	-70	+ 37,2 \cdot 0,788 = +29,3136
+1383,8	+37,2	- 35 \cdot 0,9659 = -33,8065
+2608,8	26040	
-1567,0	06018	
+1041,8	20832	
	2604	
	156240	
	-15670872	

$$= \sqrt{1041,8} + 10 + 29,3136 - 33,8065 + 30$$

$$= 32,3 + 10 + 29,3136 - 33,8065 + 30$$

$$L = 42,3 + 25,4071$$

$$= \underline{\underline{67,7}}$$

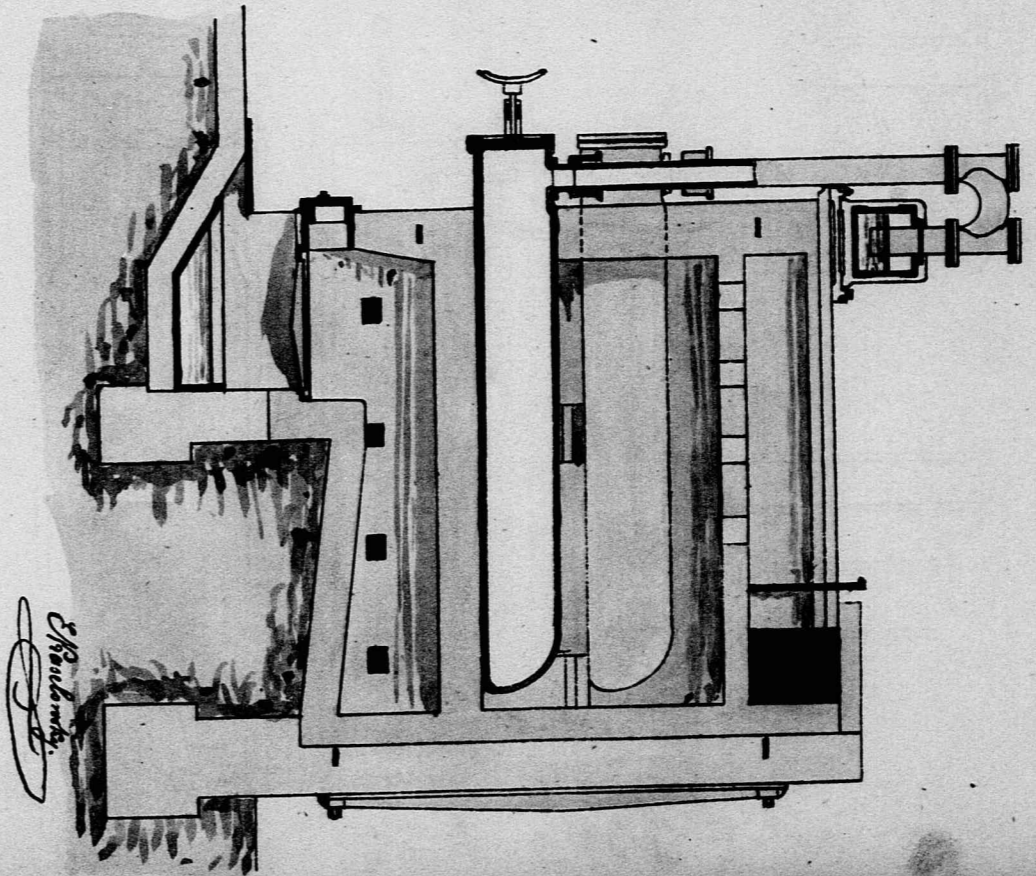
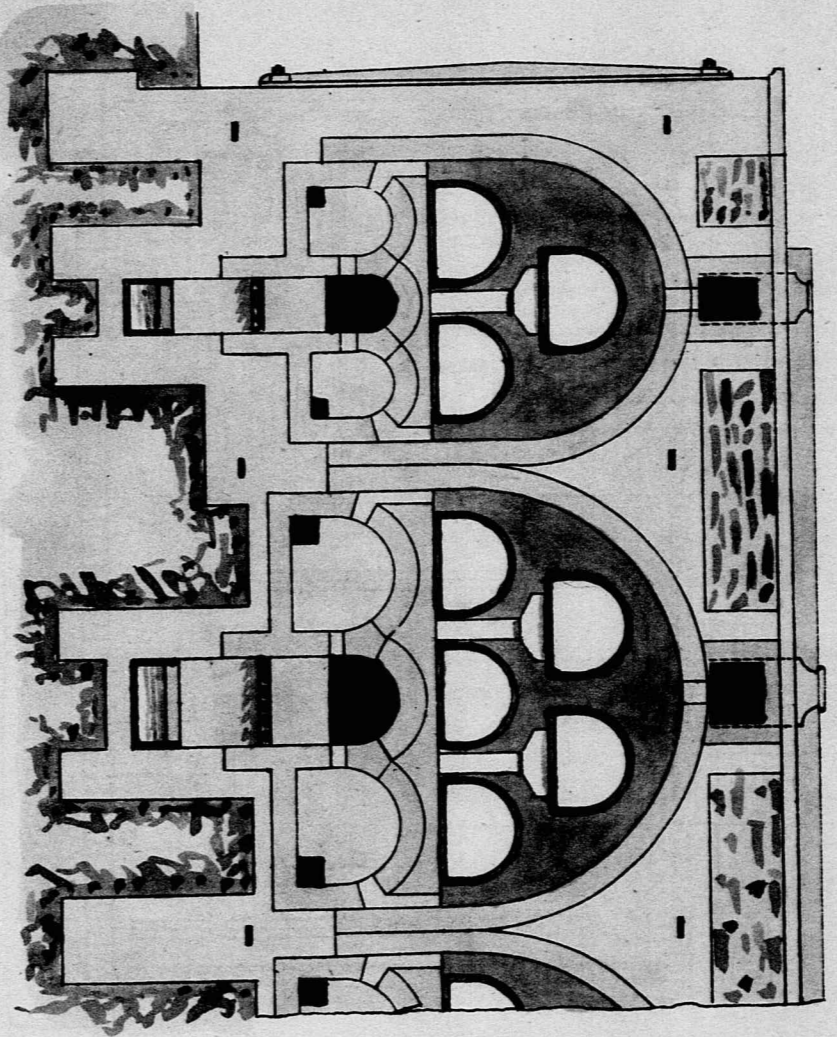
SKIZZEN

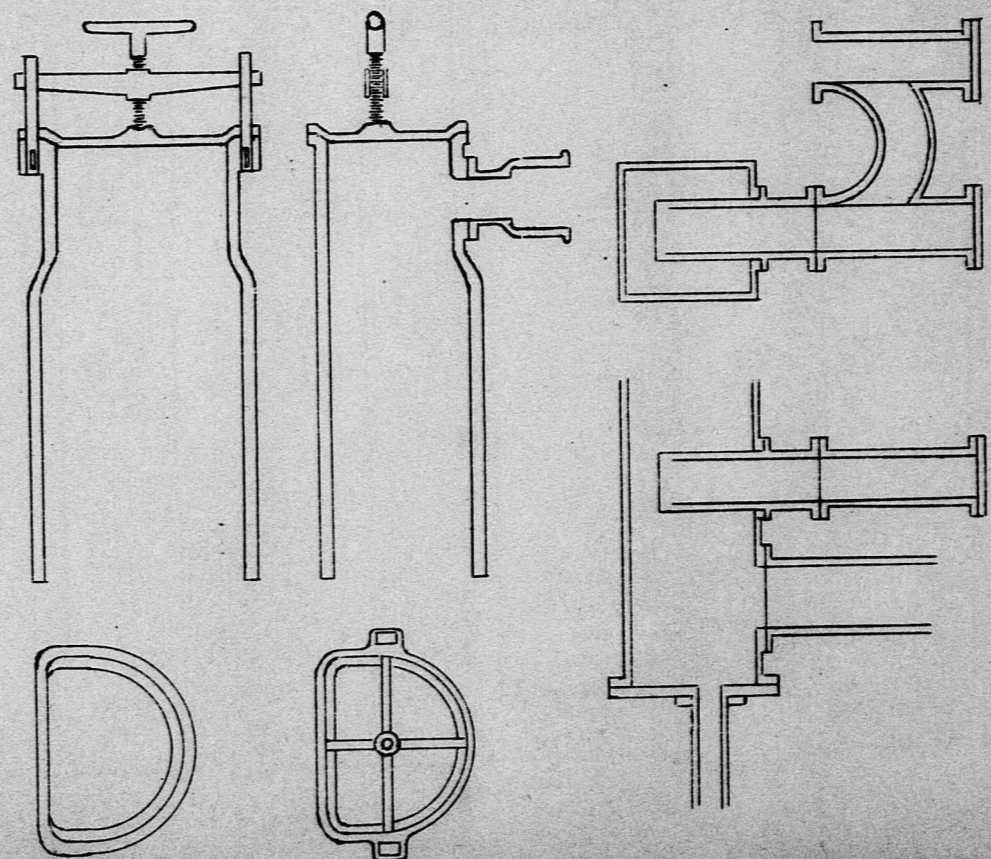
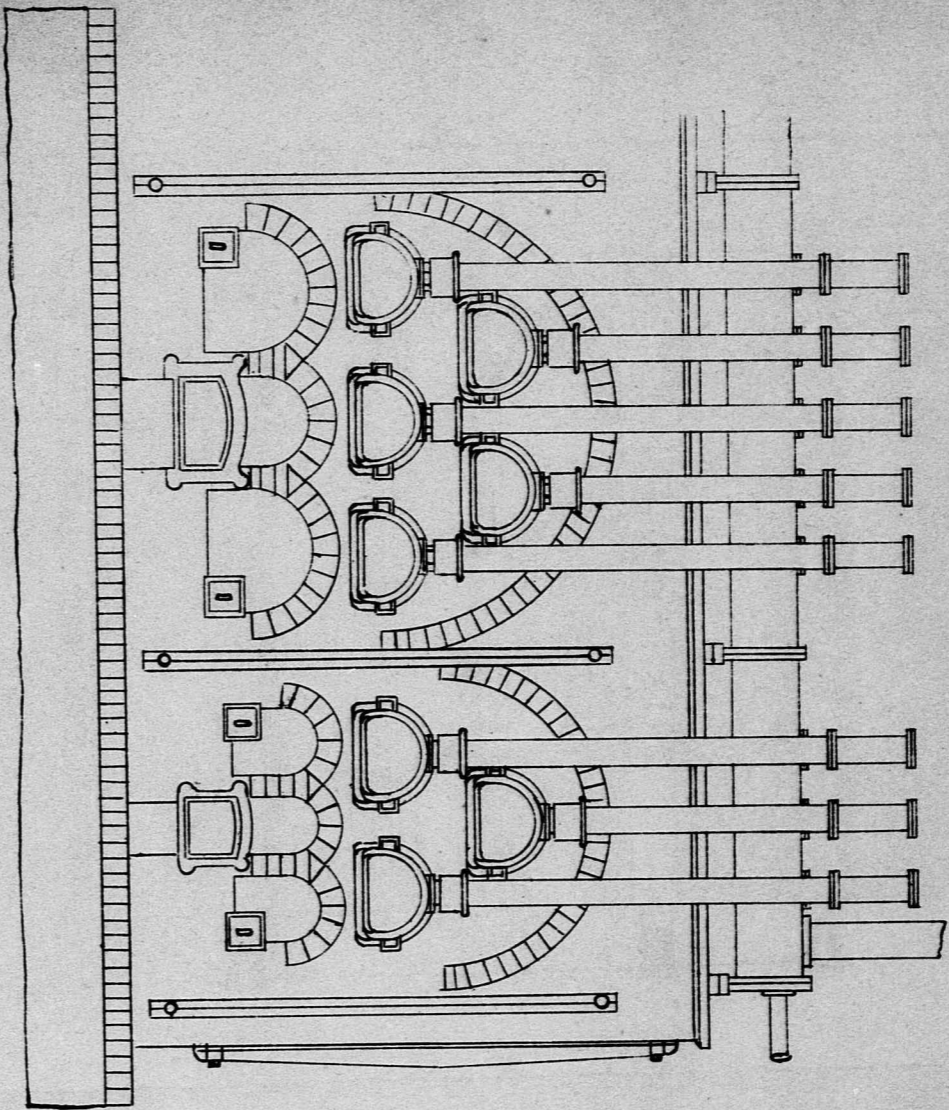
zu

Redtenbacher's Vorträgen über

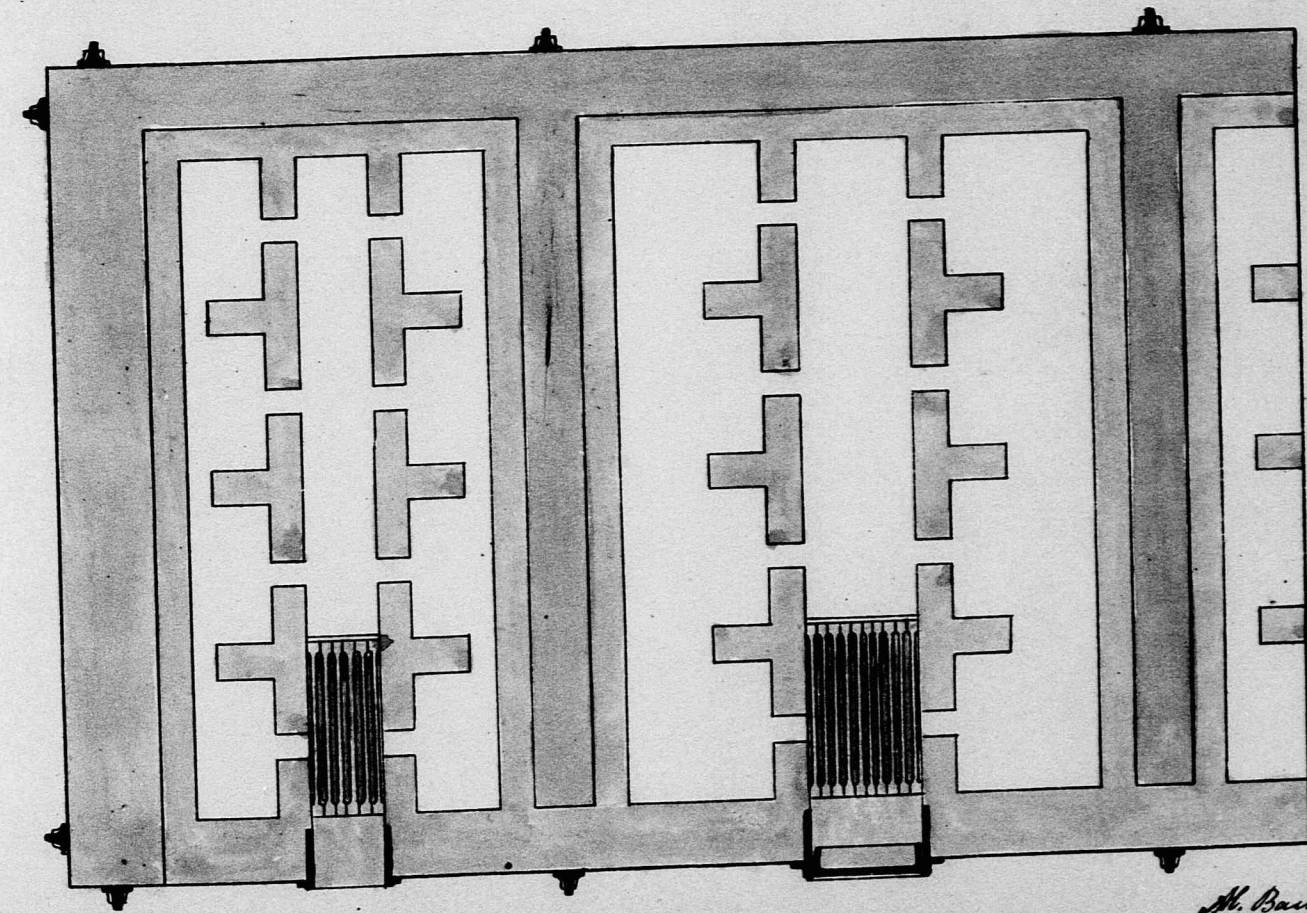
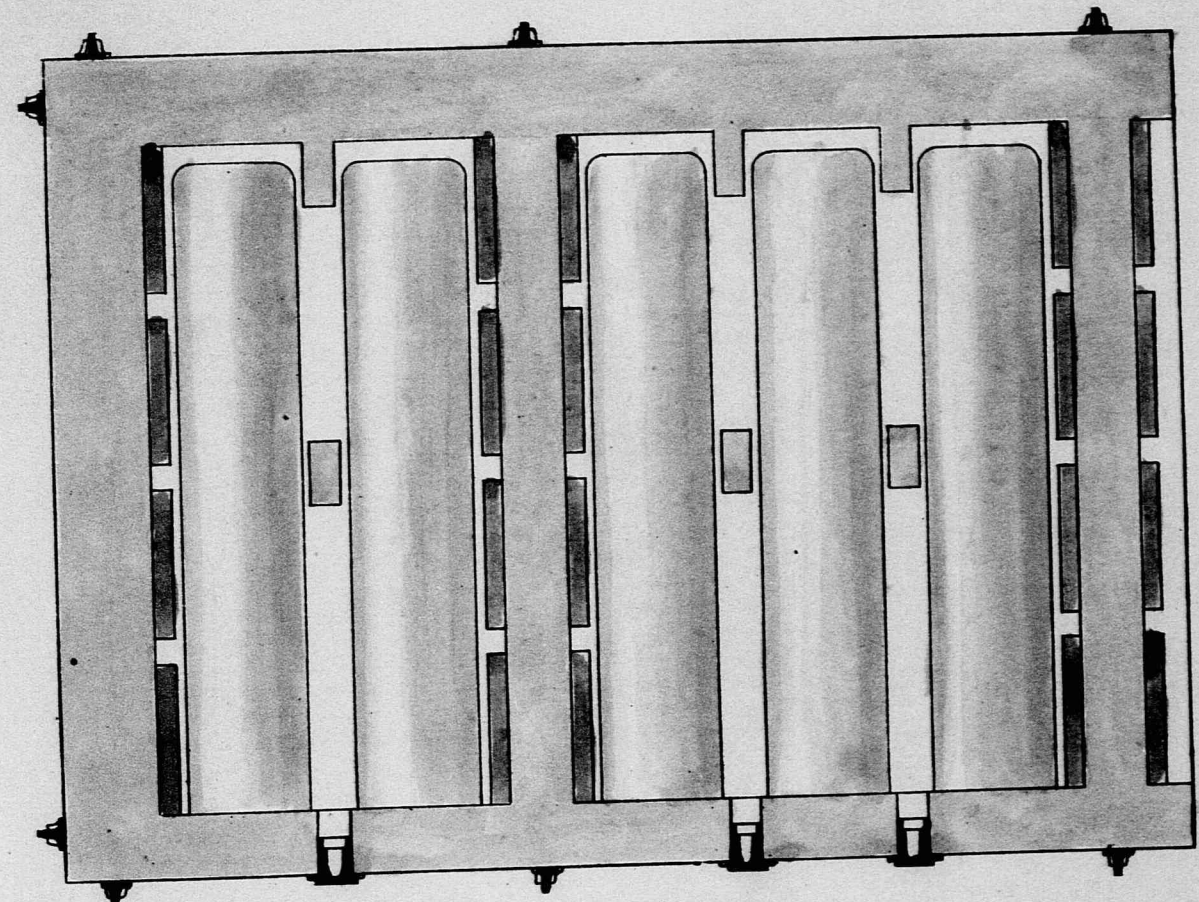
Maschinenbau

Carlsruhe
1857/8

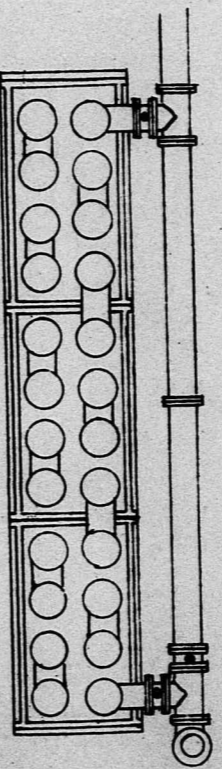
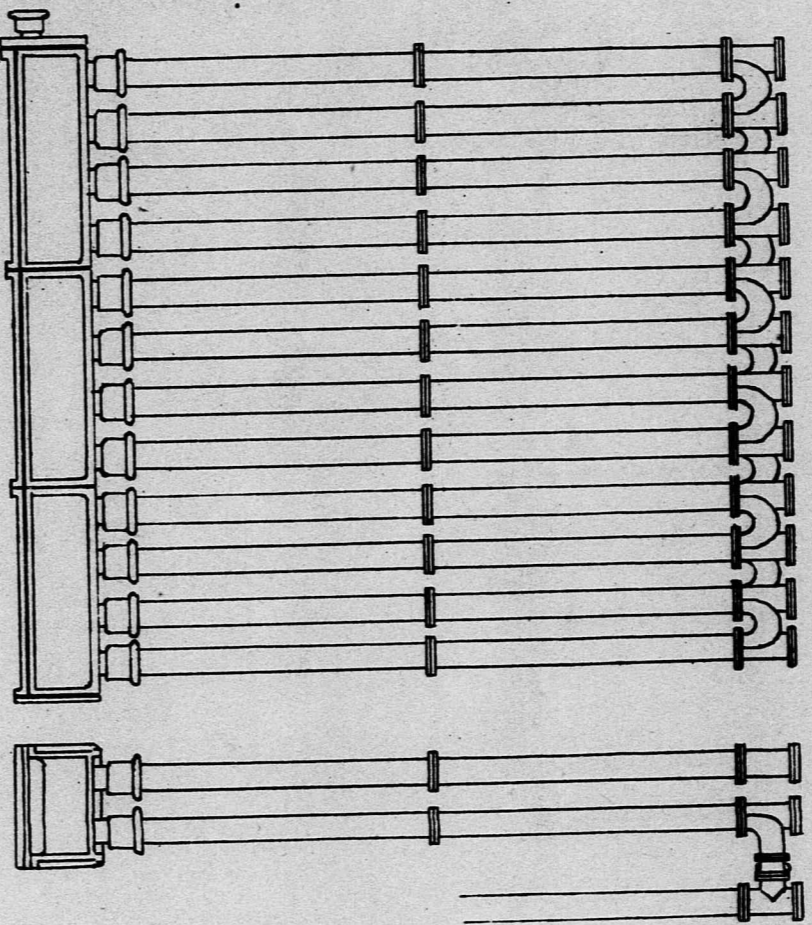
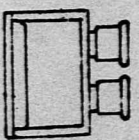
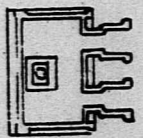
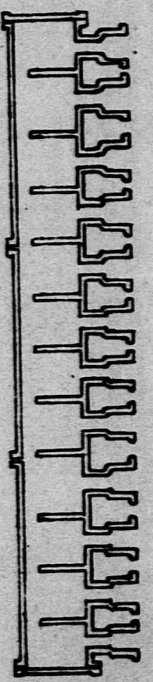
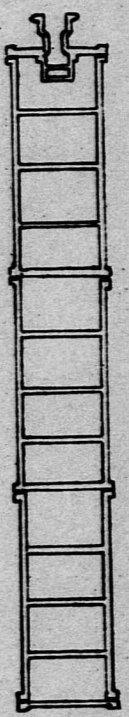




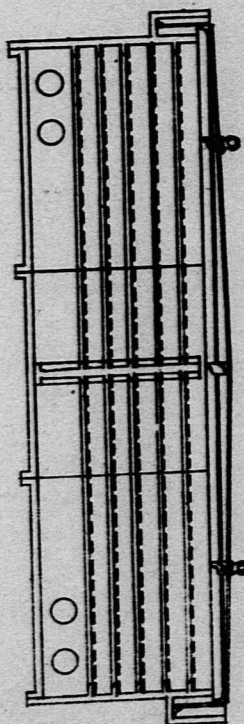
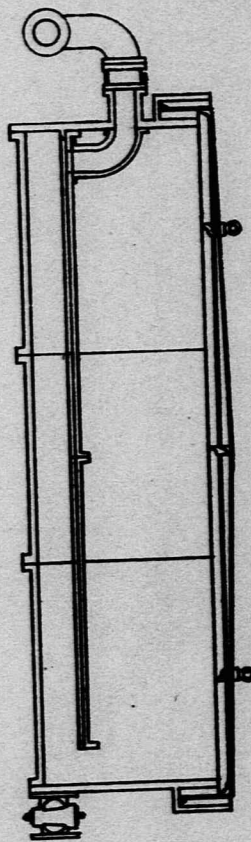
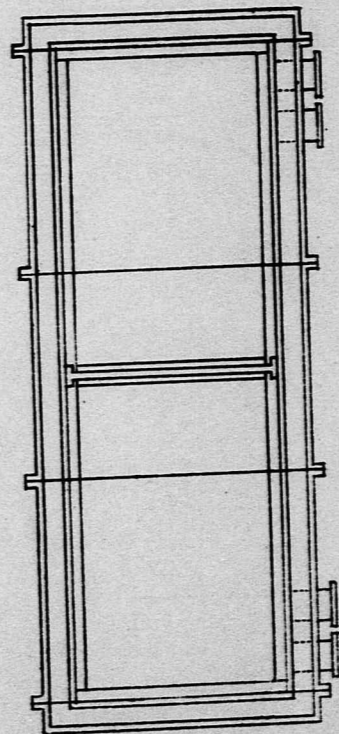
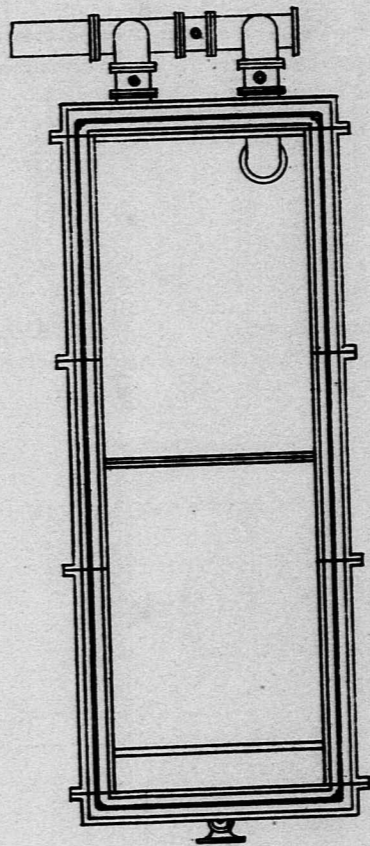
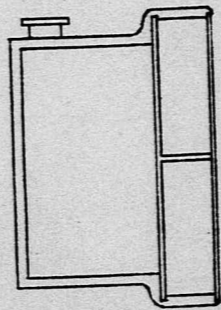
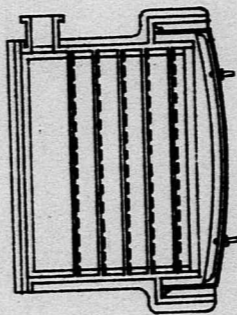
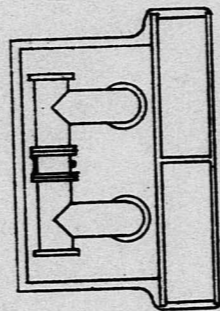
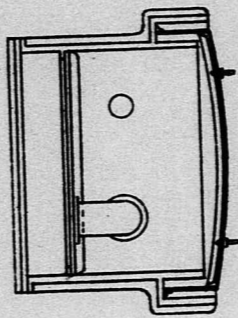
G. Smith.



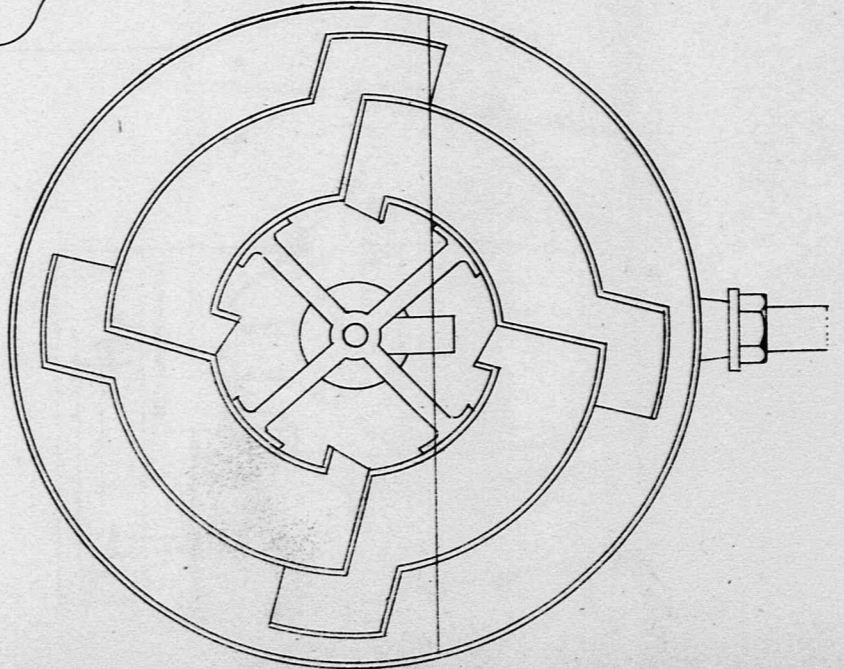
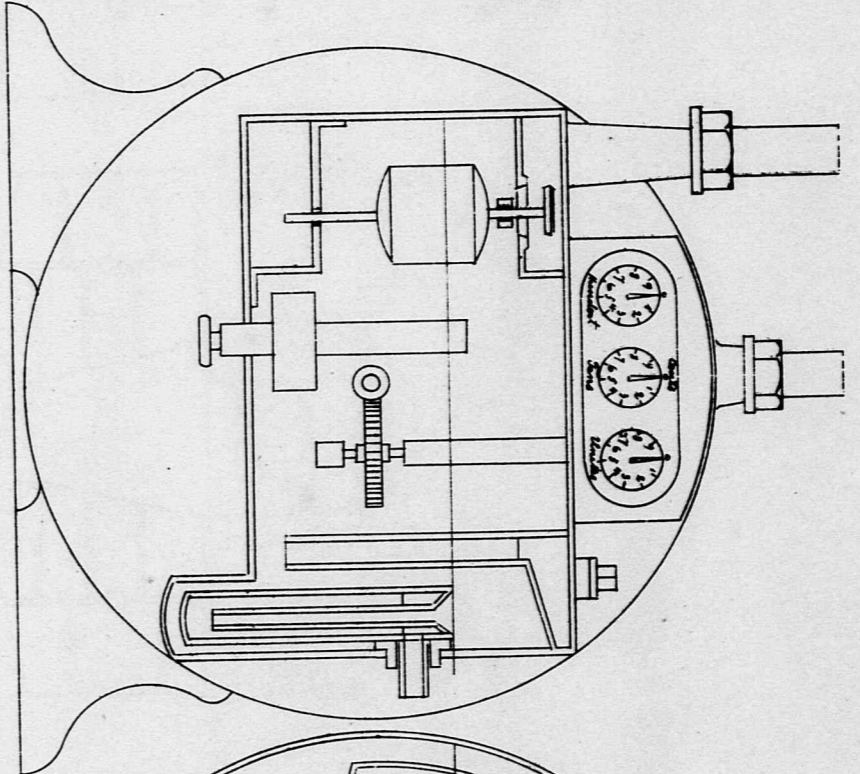
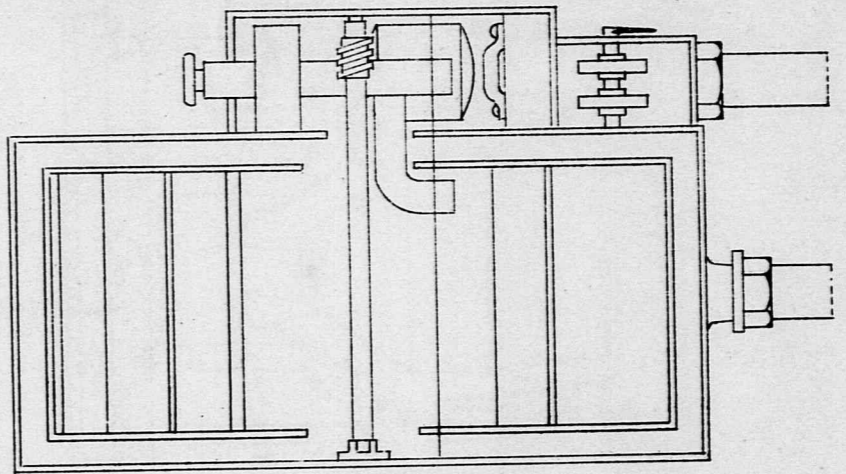
H. Baumgart



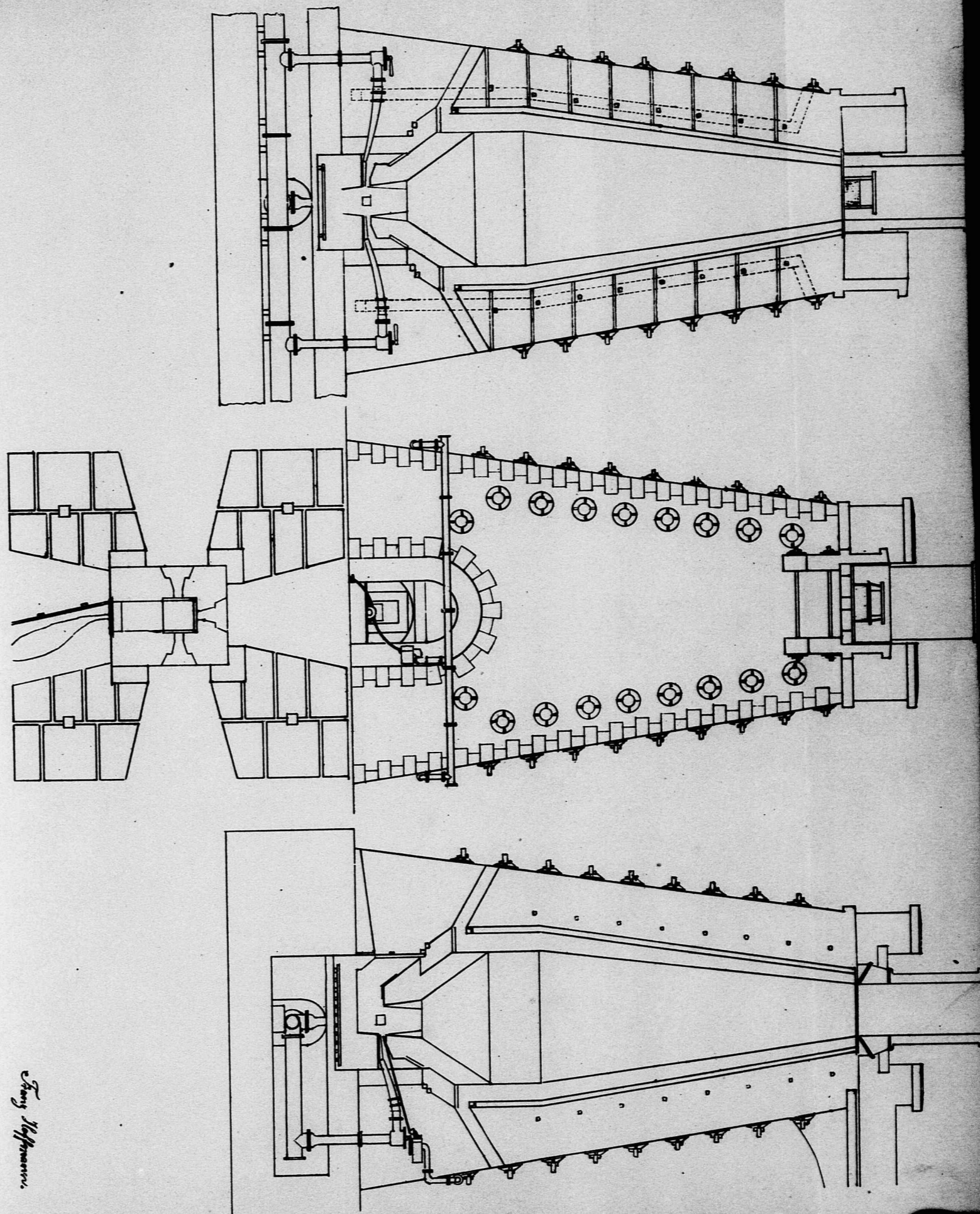
9. *Sticker-Schick.*



Chubb

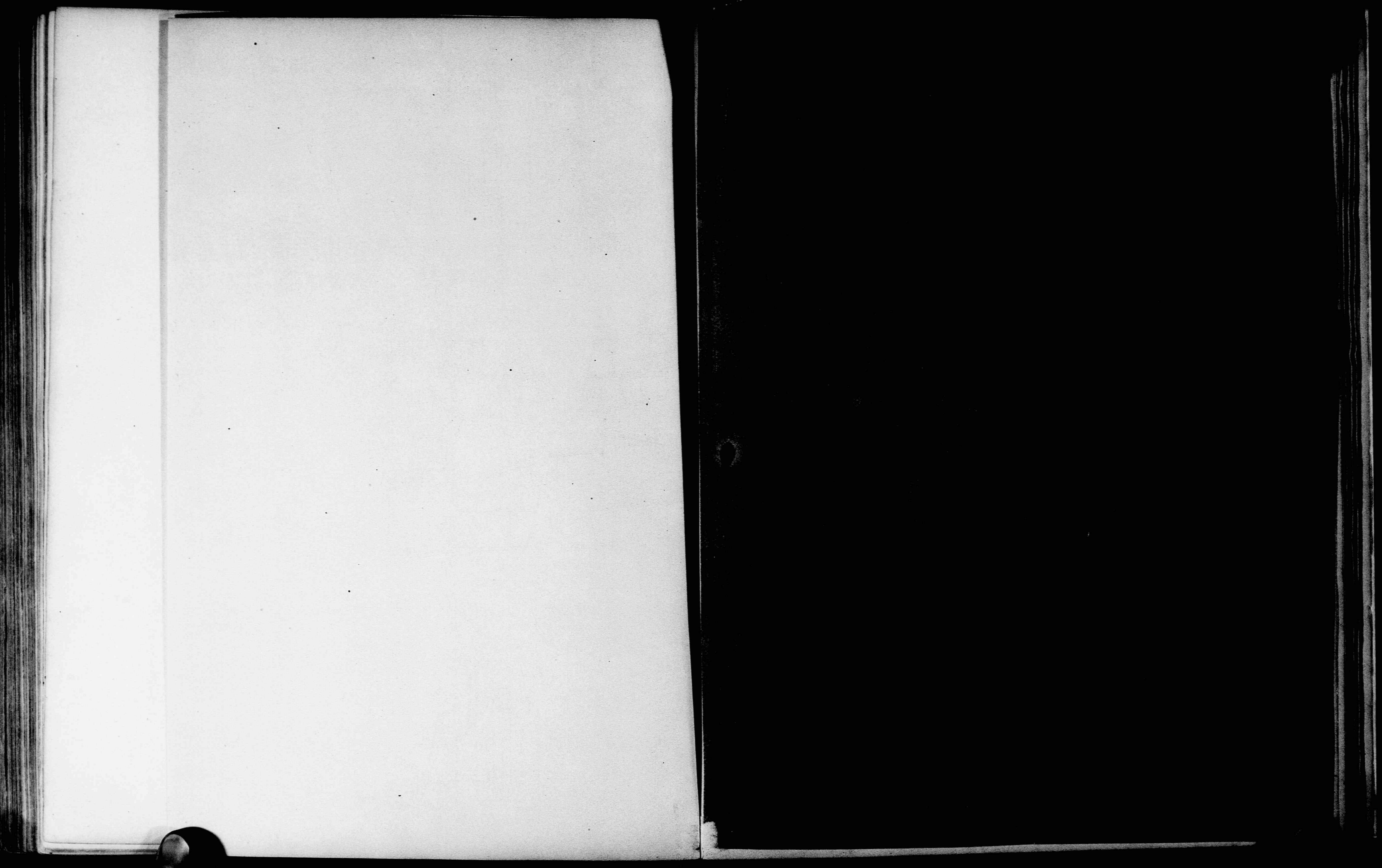


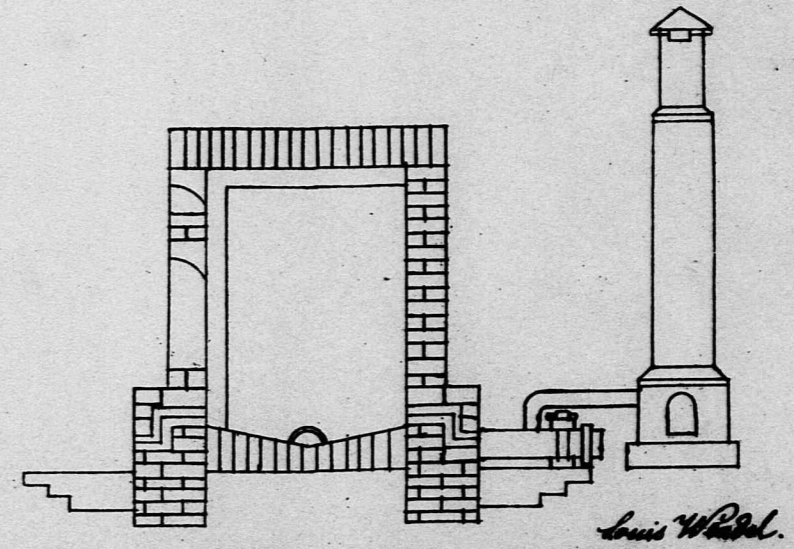
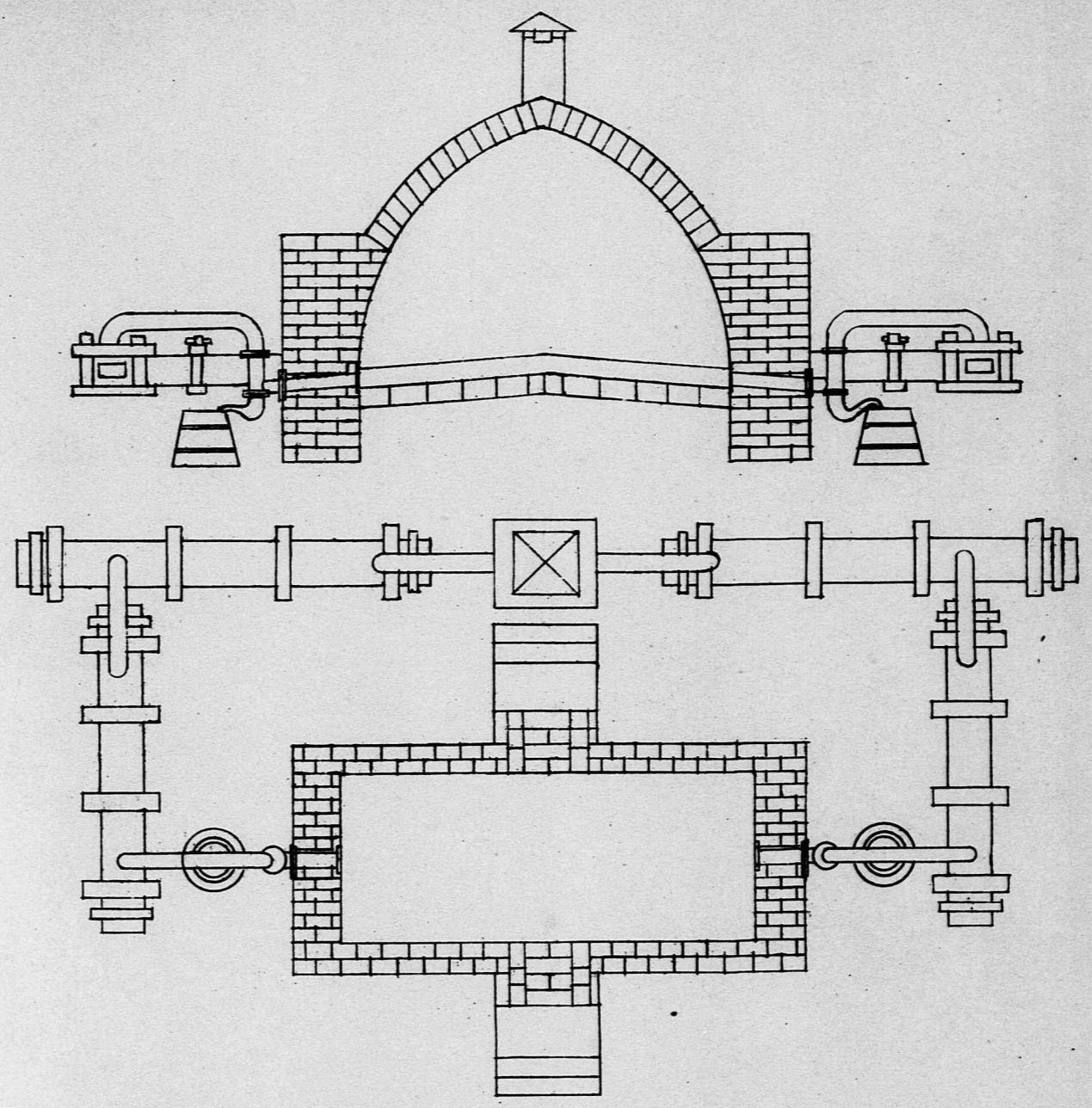
Stat.



Fritz Hoffmann

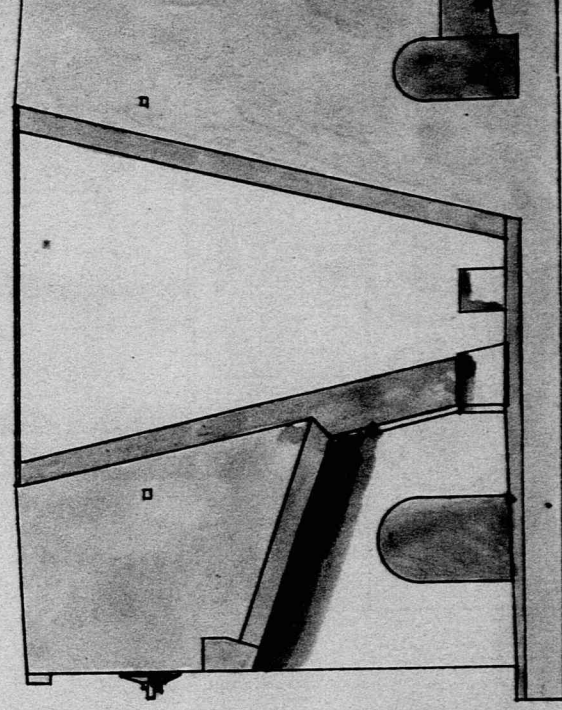
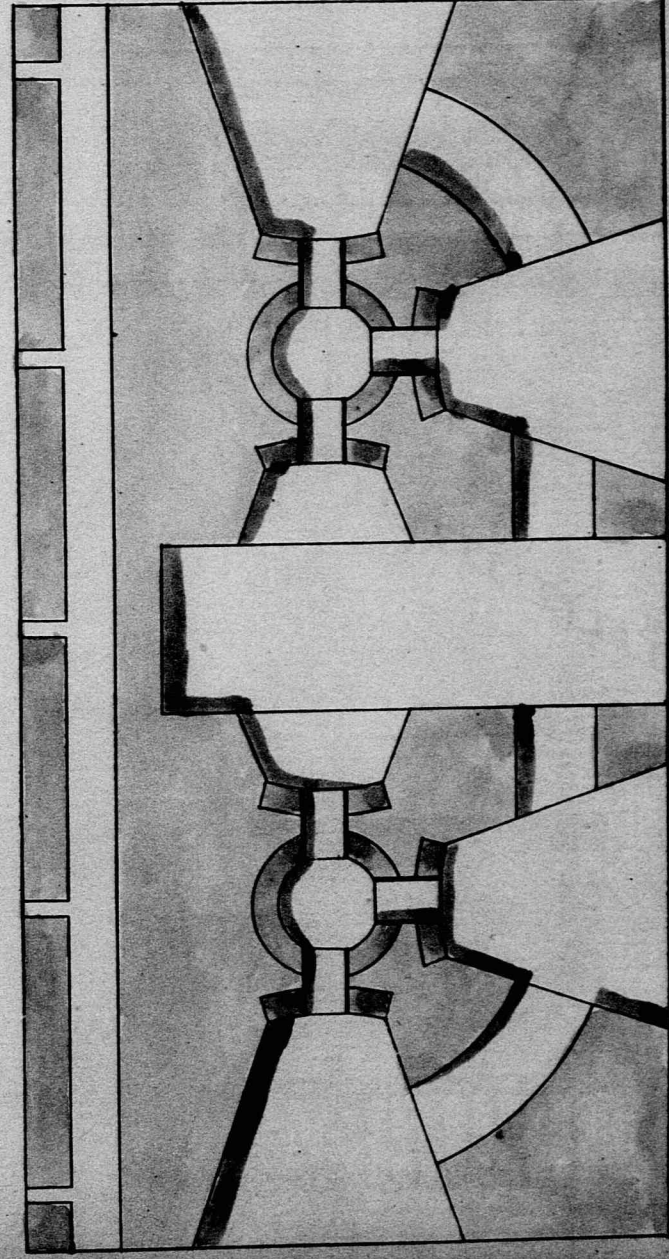
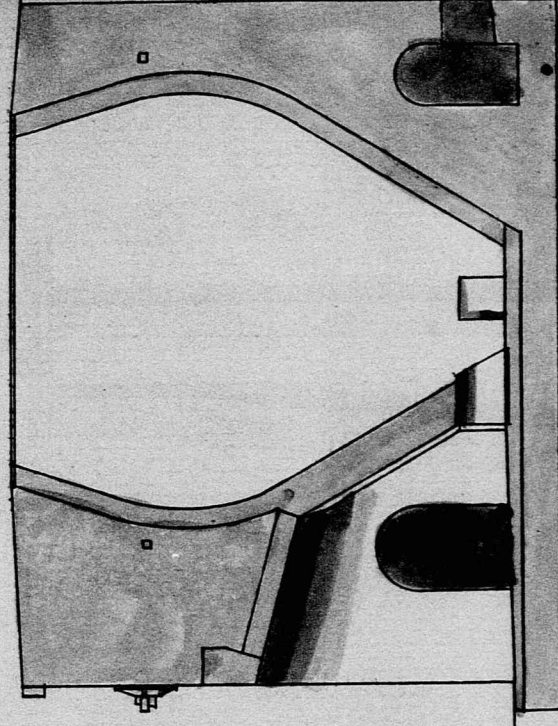
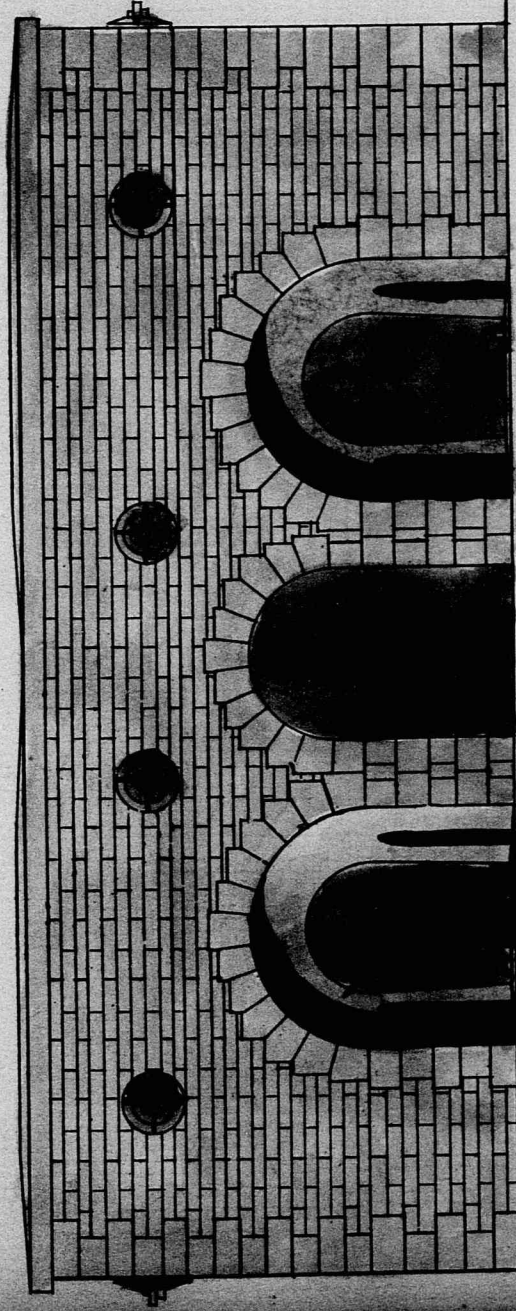
2. 10. 1907





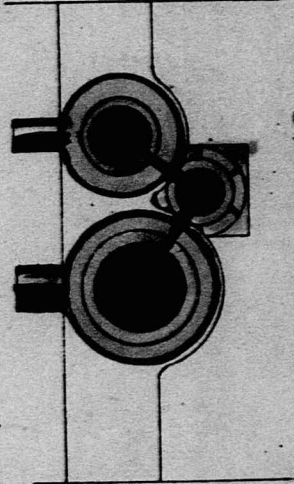
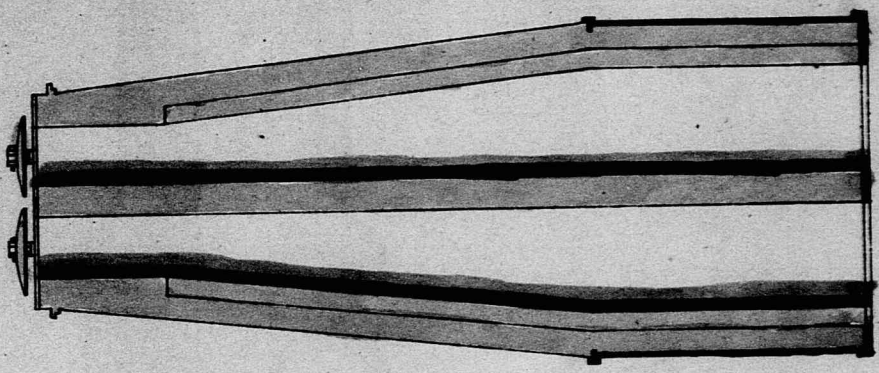
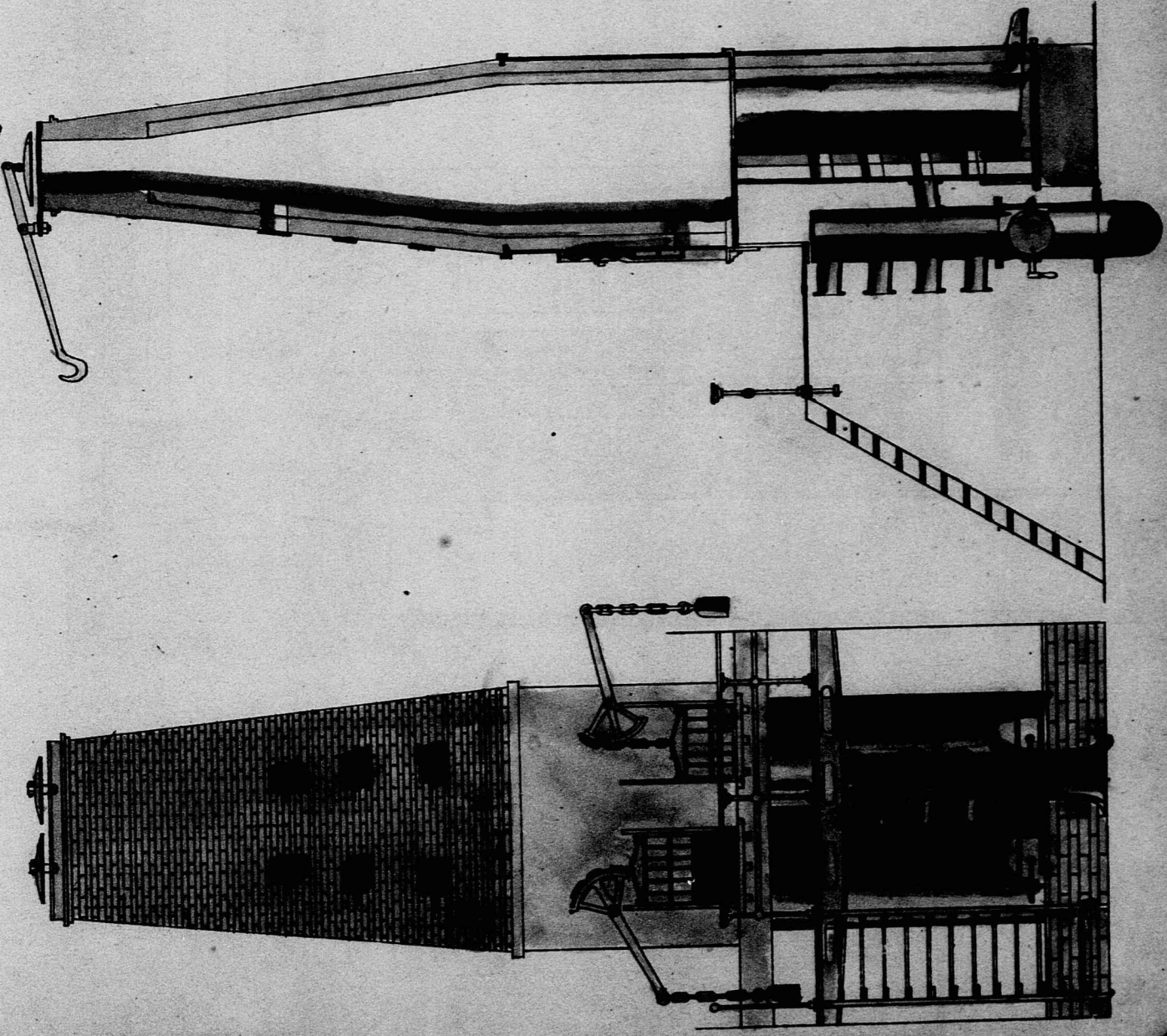
Louis W. Del.

Rüst - Ofen



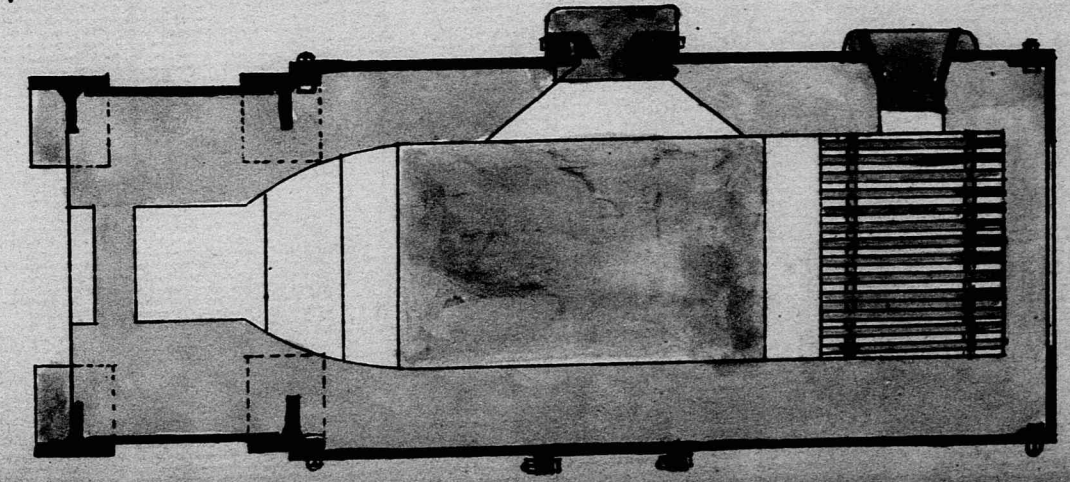
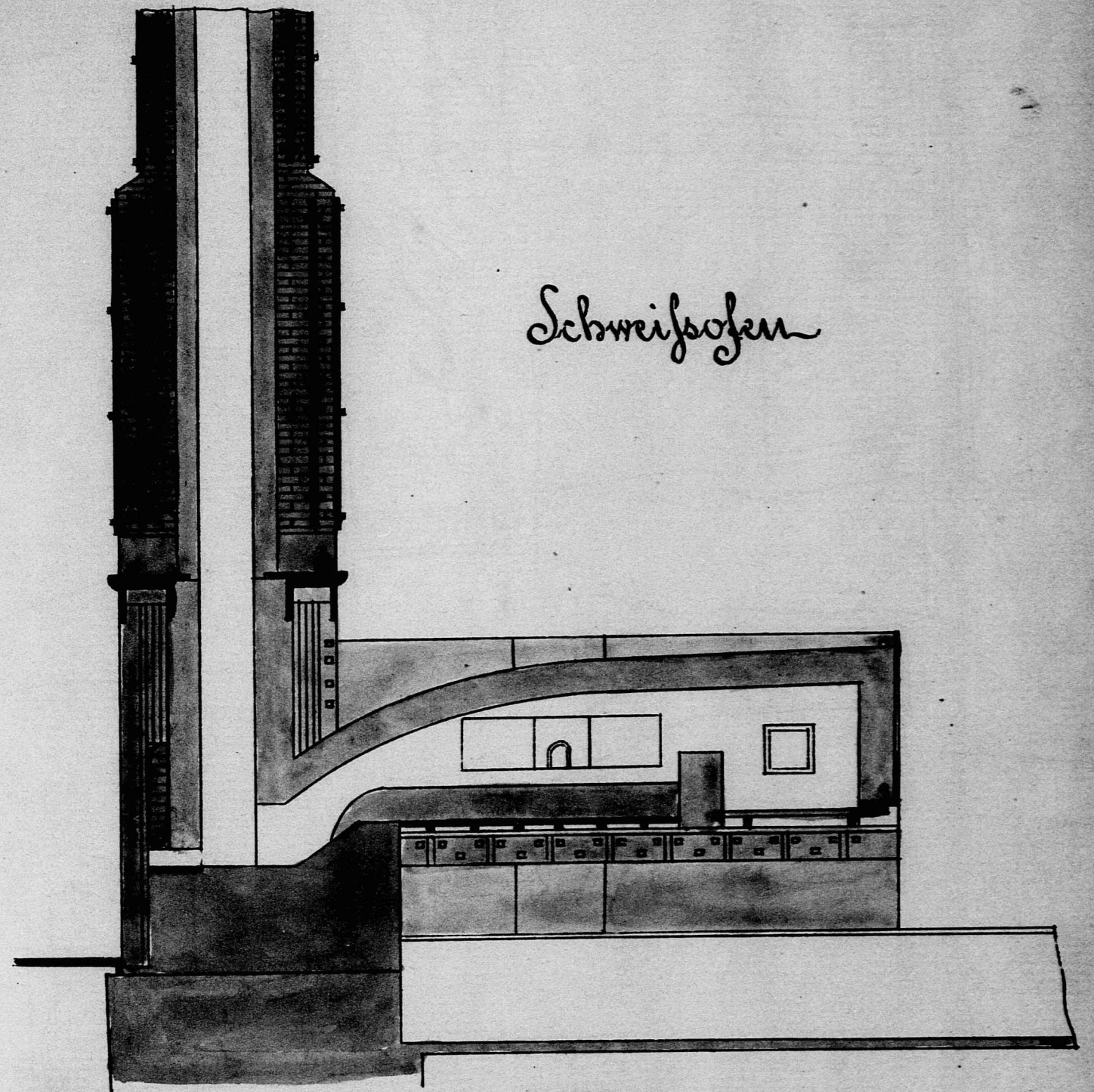
G. Krieger

Cupolofen



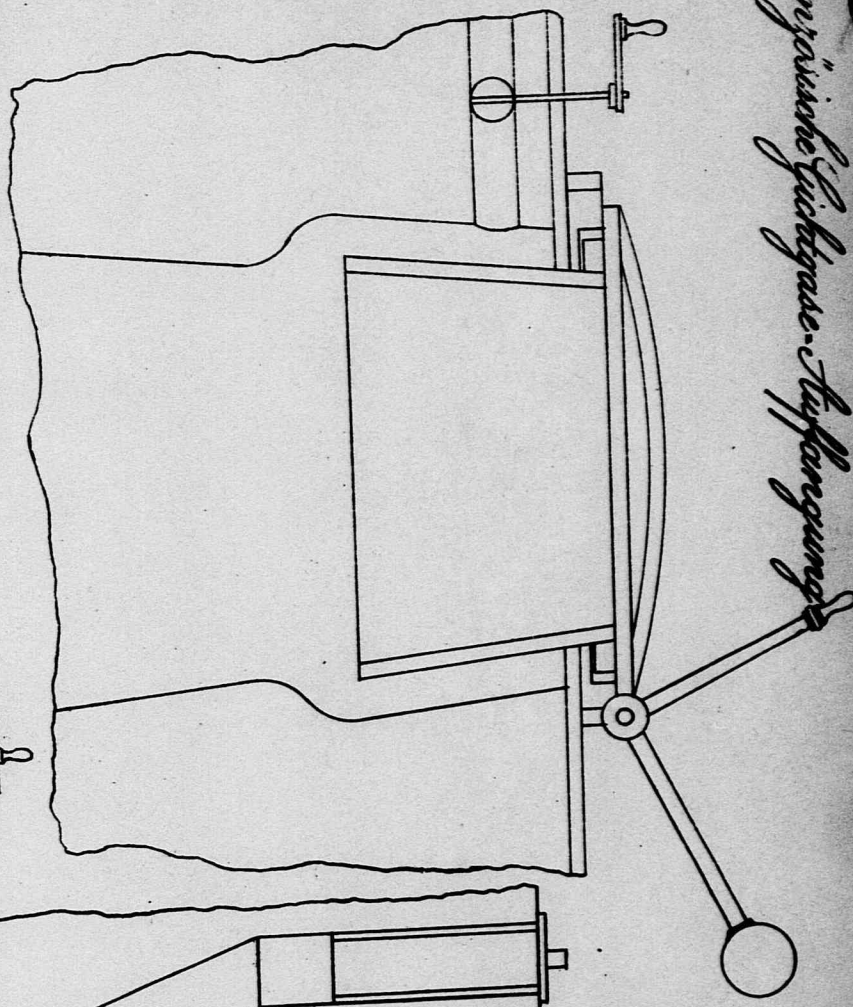
S. Rappert

Schweißofen

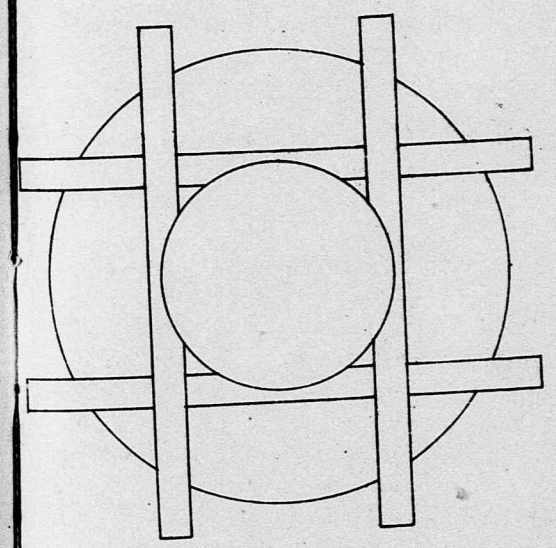
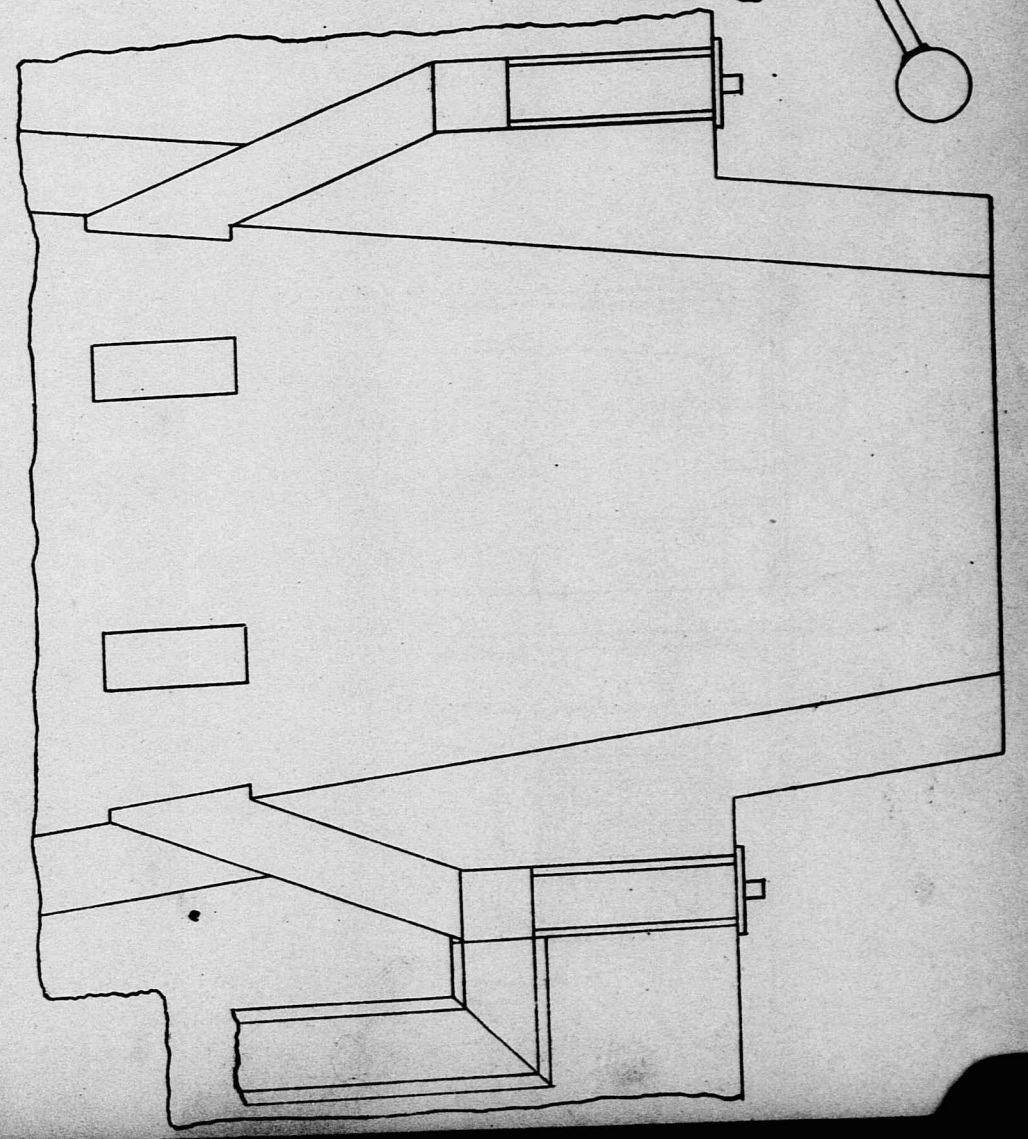
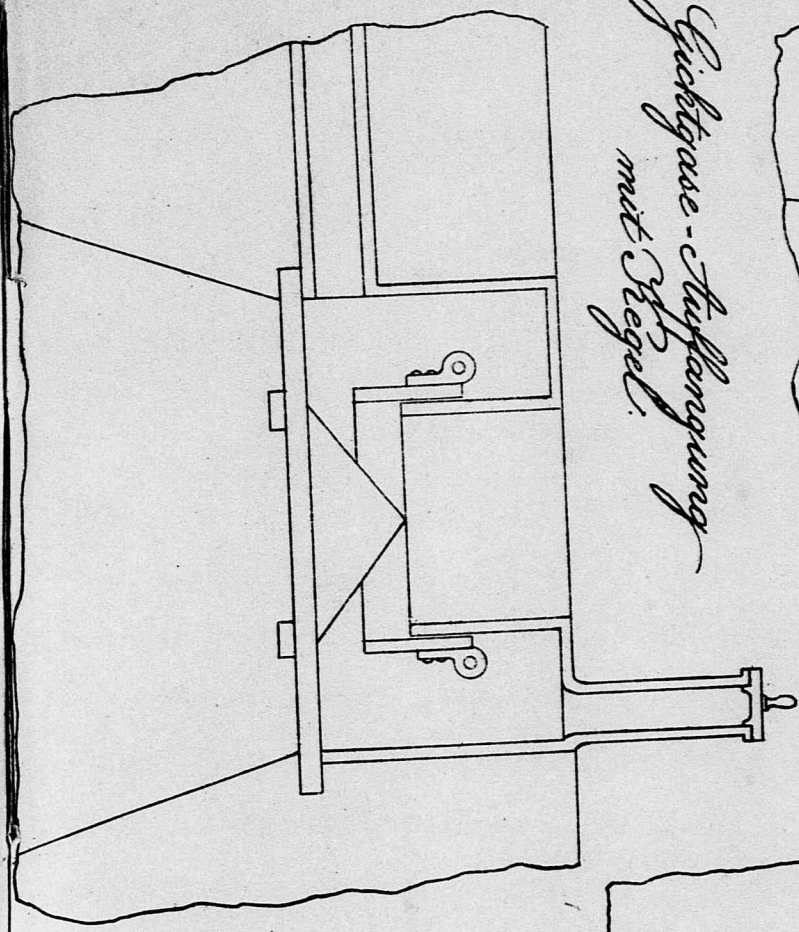


L. Wöhler

Frankenische Leuchtgas-Aufhängung



Leuchtgas-Aufhängung mit Regel.



Reiniger

Frankenische Leuchtgas-Aufhängung